



## Станок – автомат СПОБ-2.

*Станок предназначен для серийного производства обжимных хомутов труб систем дымохода из нержавеющей рулонной полосы.*

Станок представляет собой линию, состоящую из следующего оборудования:

1. Размотчик металлической полосы – 1 шт.;
2. Стан профилировочный – 1 шт., который состоит из:
  - системы автоматического управления с сенсорной панелью;
  - профилегибочный узел – формирует профиль и радиус хомута из металлической полосы;
  - отрезной узел – производит фасонную резку профиля по заданной длине.

### Технические характеристики:

- Компоновка: моноблок.
- Тип: протяжно – формирующий.
- Режим: автоматический с численно-программным управлением.
- Потребляемая мощность станка: не более 2,5 кВт.
- Габариты стана (ШхДхВ): 660х1560х1750мм. Вес стана: 570кг.
- Габариты размотчика (ШхДхВ): 70х90х1300мм. Вес размотчика: 50кг.
- Количество обслуживающего персонала – 1 человек.
- Материал – нержавеющая сталь AISI 304/ AISI 430; холоднокатаная сталь 0,8пс
- Толщина металла: 0,5мм
- Диапазон диаметров: 100 – 1000 мм
- Средняя производительность (в зависимости от диаметра): 300-400 штук/час

Радиус задаваемого криволинейного профиля и количество готовых хомутов задается оператором на сенсорной панели управления.

Станок специального шефмонтажа не требует. При запуске станок устанавливается на ровную бетонную площадку и с помощью регулируемых ножек выставляется по уровню. Установка размотчика полосы производится строго по оси станка СПОБ на расстоянии 2,5-3,0м.

**Стоимость станка-автомата СПОБ-2 в комплекте с размотчиком – 2 500 000 рублей.**  
**Гарантийный срок – 12 месяцев с момента отгрузки.**

*Срок изготовления – 40 рабочих дней с момента оплаты аванса.*

*Условия оплаты: аванс 50% от полной стоимости договора, остальные 50% после уведомления об изготовлении оборудования, до его отгрузки.*